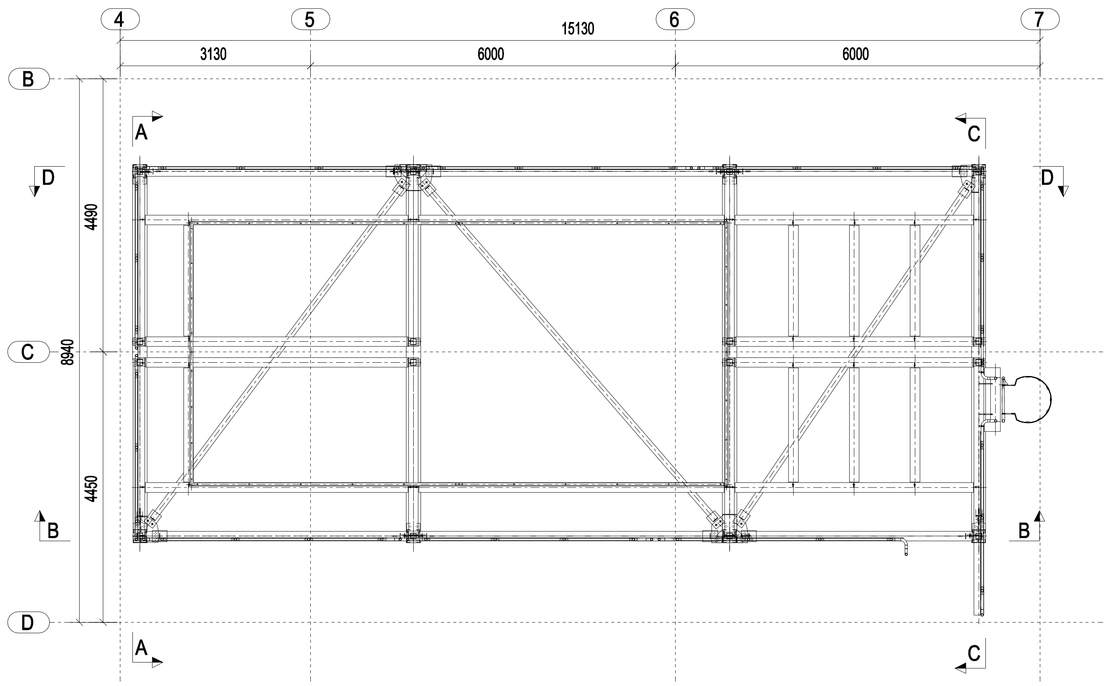
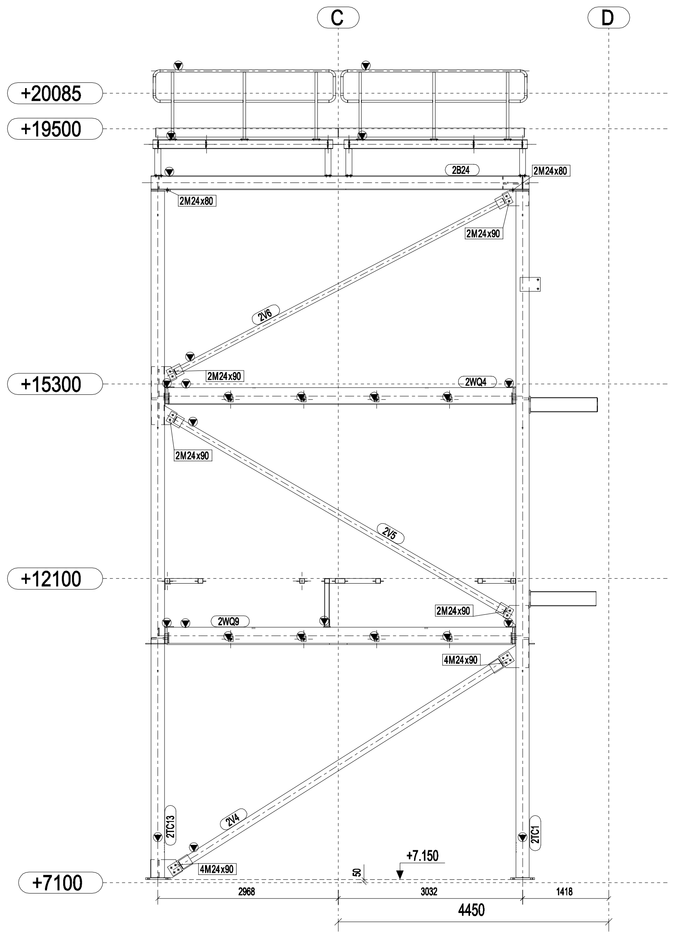
Tunnus	kpl	Pituus	Paino	Profiili
2F1	3	2480	34	CFRHS100*100*4
2F2	1	4230	58	CFRHS100*100*4
2F3	1	4230	58	CFRHS100*100*4
2F4	1	4230	58	CFRHS100*100*4
2F5	1	4230	58	CFRHS100*100*4
2F6	1	2860	40	CFRHS100*100*4
2F7	1	970	16	CFRHS100*100*4
2F8	1	2860	40	CFRHS100*100*4
2F9	1	5700	76	CFRHS100*100*4
2H1	2	4201	56	CFRHS100*100*4
2H2	1	4912	66	CFRHS100*100*4
2H3	2	3812	54	CFRHS100*100*4
2H4	1	6809	89	CFRHS100*100*4
2H5	1	7481	97	CFRHS100*100*4
2H6	1	7063	92	CFRHS100*100*4
2H7	1	4901	66	CFRHS100*100*4
2V1	1	4010	67	CFRHS120*120*4
2V2	1	5091	89	CFRHS120*120*4
2V3	1	4744	64	CFRHS100*100*4
2V4	1	9838	158	CFRHS150*150*5
2V5	1	6513	101	CFRHS120*120*4
2V6	1	6342	83	CFRHS100*100*4
2V7	1	6340	83	CFRHS100*100*4
2V8	2	4186	68	CFRHS120*120*4
2V9	1	5077	68	CFRHS100*100*4
2V10	1	5405	72	CFRHS100*100*4
2TC1	1	11345	812	CFRHS220*220*8
2TC2	1	11345	801	CFRHS220*220*8
2TC3	1	4035	182	CFRHS220*220*4
2TC4	1	11345	814	CFRHS220*220*8
2TC5	1	11345	711	CFRHS220*220*8
2TC6	1	4900	318	CFRHS220*220*8
2TC13	1	11345	786	CFRHS220*220*8
2TC14	1	11345	714	CFRHS220*220*8
2TC15	1	11345	663	CFRHS220*220*8
2TC16	1	11345	670	CFRHS220*220*8

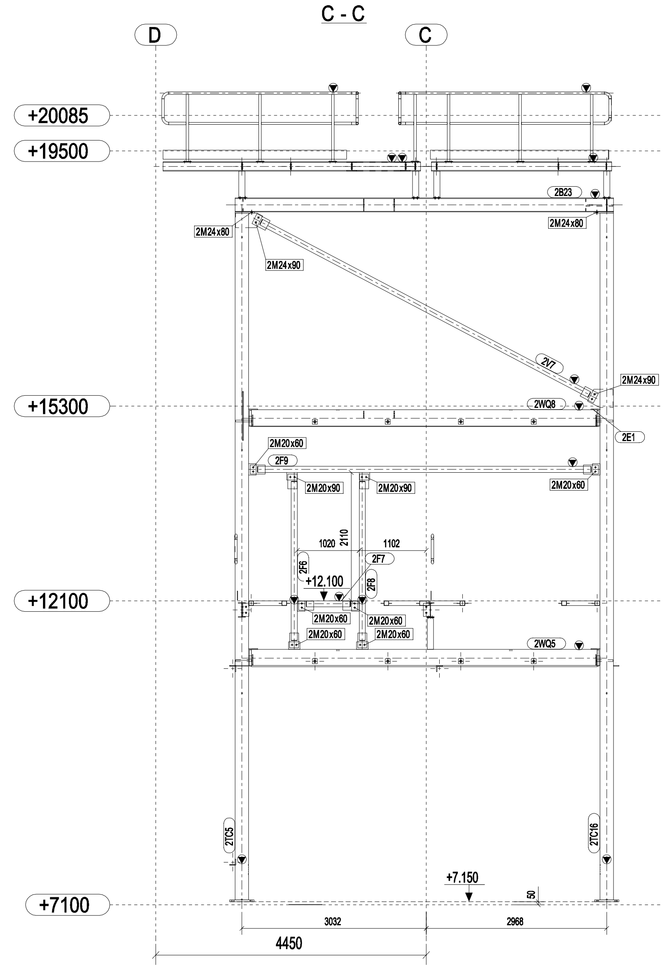
Sähkötila



A - A

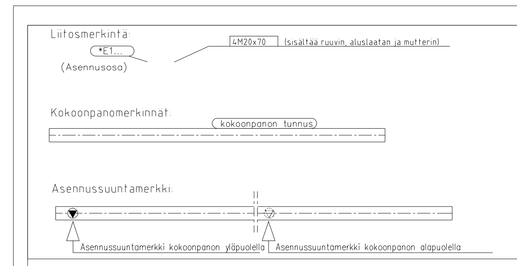


C - C



Toteutusluokka:EXC2 (SFS-EN-1090-2).
Esikäsittelyaste:P2 (SFS-EN ISO 8501-3).
Hitsausluokka:C (SFS-EN ISO 5817).
Polttoleikkausluokka:442 (SFS-EN ISO 9013).
Toleranssiluokka:2 (SFS-EN 1090-2 , liite D.2).
Pintakäsittelyt ja väsisävyt tuotantopiirustusten ja toteutuseritelmän mukaisesti.
Paloluokka ja kantavien rakenteiden palonsuojaus toteutuseritelmän mukaisesti.

Liitosmerkintä:



HYÖTYKUORMAT:
- TERASTASOILLA JA PORTAISSA 2,5 kN/m²
- BETONITASOILLA 5 kN/m²
- KATOLLA 1,5 kN/m²

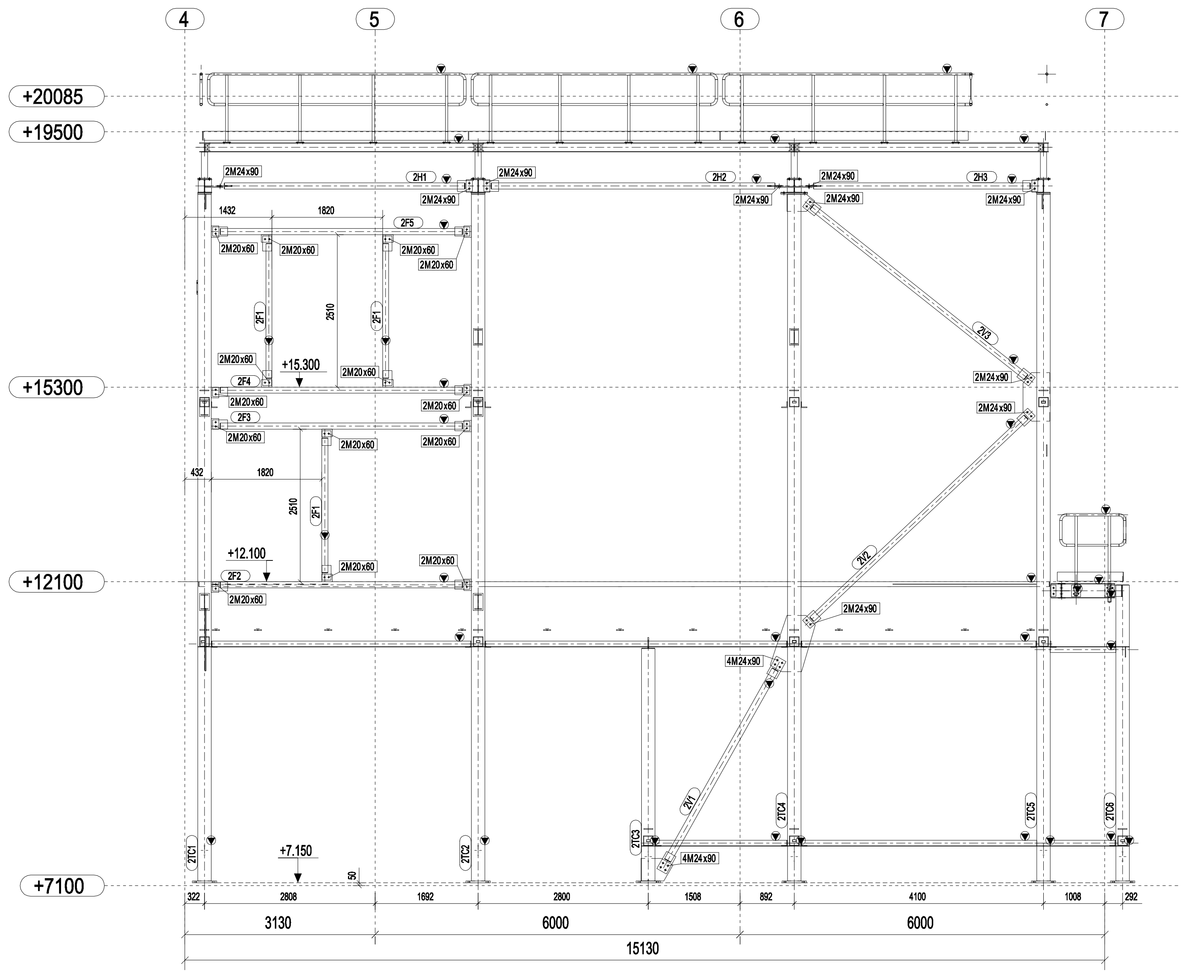
TERASMATERIAALIT:

- HITSATUT PROFIILIT	S355J2	- CFRHS-PUTKET	S355J2H
- VALSSATUT HEB-,HEA- JA IPE-PROFIILIT	S355J2	- CFCHS-PUTKET	Combi 200
		- VALSSATUT UNP-PROFIILIT	S235JR
		- VALSSATUT L-PROFIILIT	S235JR

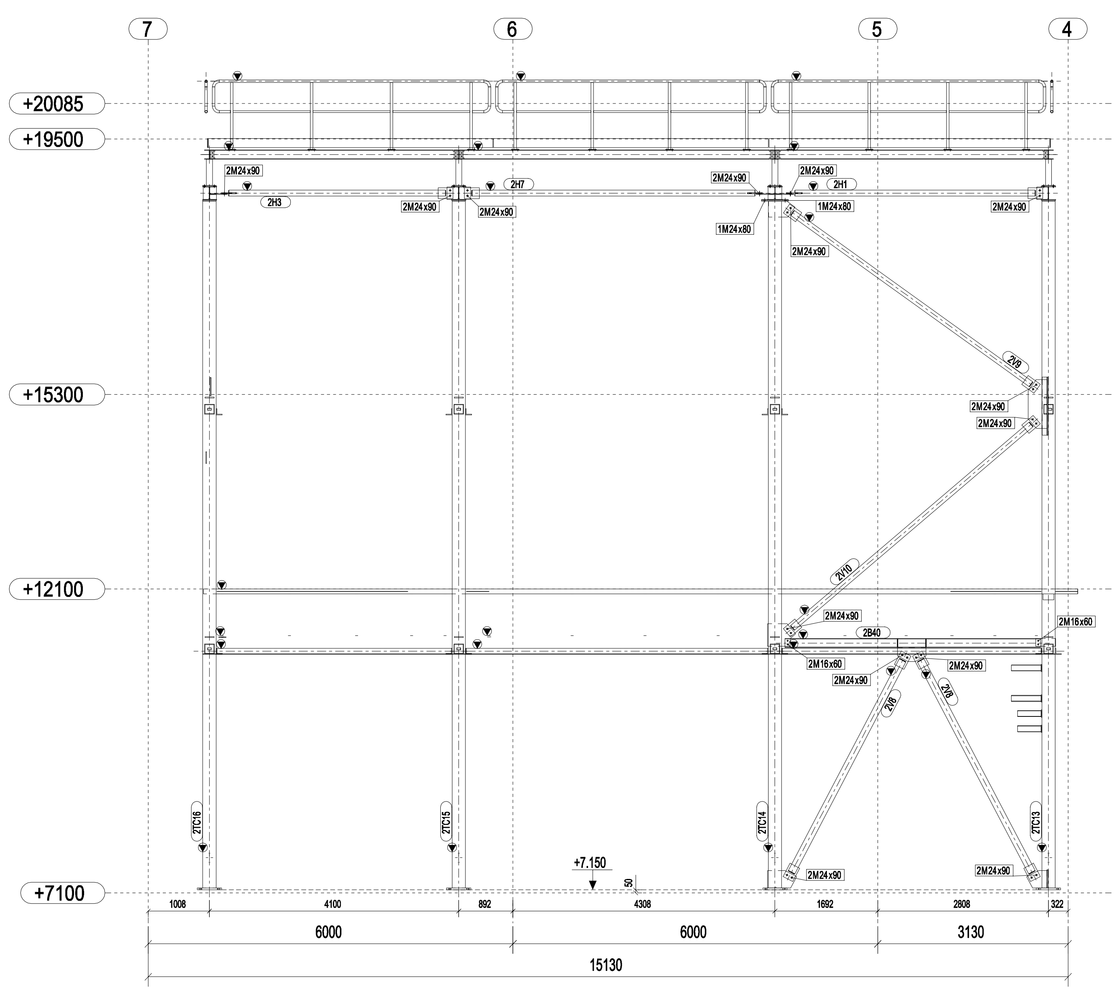
KIINNIKKEET:
- KAIKKI KIINNIKKEET KUUMASINKITTYJÄ
- RUUVIT ISO 4014 (M24, M30, M36) JA ISO 4017 (M12, M16, M20) lujuus 8.8, jos ei muuta mainittu
- MUTTERIT ISO 4032 lujuus 8
- ALUSLAATAT ISO 7089, DIN 7989, DIN 434 ja DIN436

RUUVIEN KIRISTYS TOTEUTUSERITELMAN T-S-002 MUKAAN.
KAIKKIEN RUUVILIITOSTEN LUKITUS TEHDÄÄN RIKKOMALLA KIERRE HETI MUTTERIN TAKAA.

B - B



D - D



Huom. Tämä mallipiirustus on esimerkki tietosisällöstä ja tiedon esittämistavoista, eikä niinkään ohje rakenneteknisille ratkaisuille.

TUOTANNOLLE:	KORJ TELITTÄ TOIMITANNO	TARKASTUSTEN VIRKOTOIMENKUVIA VARTEN	
RAKENNUSTOIMENPIDE		RAK	PIIRUSTUSLAJI / JOHDEKSI NRO
RAKENNUSOSIEN NIMI JA OSOITE		PIIRUSTUKSEN SISÄLTÖ	MITTAKAAVAT
Teräsrakentamisen eurooppalaiset peilisäännöt- Osa WP4:Teräsrakentamiseen liittyvät mallidokumentit		ASENNUSPIIRUSTUS Sähkötila Linjat	1:50
ELEMENTTILUETTELOMERKIN TIEDOT		TYÖNUMERO: TEPWP4	PIIR. NRO: T-A-100
		PIIRT: M.Viitanen PVM: 30.05.2012	MUUTOS
		RAK.SUUNN.: M.Viitanen HYV.: N.Kohonen	